

# Sander 140 A DIGI

SINGLE PHASE

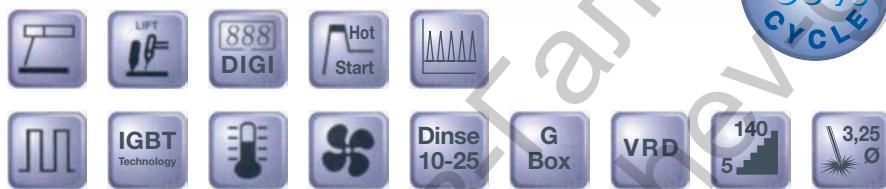
Ref. TINVSANDER2/DIGI

EN  
60974-1EN  
60974-10

CE

RoHS

WEEE



## Características técnicas / Technical characteristics

## 140 A DIGI

Tensión de alimentación / Power supply	230 Vac ± 15%
Frecuencia / Frequency	50/60 Hz
Intensidad de alimentación / Input supply (60% - 100 %)	18 A - 12 A
Potencia máxima absorbida / Maximum input power	4,1 KVA
Tensión en vacío / No load voltage	75 V
Tensión en carga / Load voltage	25,6 V
Intensidad de soldadura 60% / Welding intensity 60%	140 A
Intensidad de soldadura 100% / Welding intensity 100 %	110 A
Nivel de protección / Level protection	IP 21 S
Clase de aislamiento / Insulation class	H
Frecuencia de pulsado / Pulsed frequency	1...250 Hz
V R D (Voltage Reduction Device)	< 30 Vdc
Dimensiones / Dimensions (mm.)	240 x 350 x 140
Peso / Weight	5,8 kg

The manufacturer reserves the right to perform any modification without short notice.



Equipo Inverter para la soldadura por arco eléctrico de todo tipo de electrodos revestidos, (rutiles, básicos, inox y especiales) incorpora un **Display Digital** y un **Microprocesador** para la regulación y el control de diferentes modos y funciones de soldadura. **TIG** y **TIG pulsado (1-250 Hz)** con encendido **Lift**. Conectable a grupo generador. Incorpora los sistemas **Fly-Back**, por el cual puede trabajar sin perdida de estabilidad del arco con largos eléctricos muy largos y de secciones muy finas ( $L=50$  m, Sec.=1,5 mm $^2$ ) y **Anti-Stick** predeterminados interiormente, mientras las funciones **Arc-Force**, **Hot-Start** y **VRD** (para ambientes de seguridad aumentada), son regulables desde el display.



Arc welding machine with Inverter technology used to weld with recovered electrodes (such as rutile, basic, stainless and special) with **Digital Display** and **Microprocessor** inside, to control and regulate different welding functions and modes. **TIG** and **TIG pulsed (1-250 Hz)** start with **Lift** system. The Inverter is connectable to power generator. The machine is completed with **Fly-Back** electronic system, which gives an opportunity to weld with long input voltage cable with small section ( $L=50$  m, Sec. =1,5 mm $^2$ ). **Anti-Stick** system is preinstalled. **Arc-Force**, **Hot-Start** and **VRD** (Voltage Reduction, Device) are adjustable from the frontal digital panel.



Das Gerät mit Inverter-Technik zur Lichtbogenschweißung mit allen Arten von umhüllten Elektroden (Rutile, Basisch, Inox und Speziell) mit Digital-Display und Steuerung von unterschiedlichen Funktionen durch einen Mikroprozessor. **WIG** und **WIG mit Pulsfunktion (1-250 Hz)** mit Lift-Arc-Zündung. Das Gerät ist generatorkompatibel. Der Inverter ist mit dem elektronischen System **Fly-Back** ausgestattet, was erlaubt mit Verlängerungskabel mit einem kleinen Querschnitt ( $L=50$  m, Querschnitt=1,5 mm $^2$ ) gleichbleibende Schweißergebnisse zu erzeugen. Serienmäßige Ausstattung mit **Anti-Stick** Funktion. Funktionen **Arc-Force**, **Hot-Start** und **VRD** (Voltage Reduction, Device) sind auf dem digitalen Display einstellbar.



Aparat de sudura cu arc electric, cu tehnologie Invertor, folosit la sudarea cu electrozi inveliti (rutili, bazici, inoxidabili si speciali) cu Afisaj Digital si Microprocesor incorporate pentru a controla si regla diferite functii si moduri de lucru. **TIG** si **TIG puls(1-250 Hz)** amorseaza cu sistemul **Liftarc**. Invertorul poate fi conectat la un generator. Aparatul este de tip invertor **Fly-Back**, care da posibilitatea de a folosi cabluri de alimentare lungi de secuie mica. ( $L=50$  m, Sec.= 1,5 mm $^2$ ). Functiile **Anti-Stick** este preinstalat. Functiile **Arc-Force**, **Hot-Start** si **VRD** (Voltage Reduction Device) sunt ajustabile de la panoul digital frontal.



Аппарат технологии Инвертор предназначен для дуговой электросварки покрытыми электродами (основными, рутиловыми, специальными, электродами нержавеющей стали и т.д.), с Цифровой Панелью управления и Микропроцессором для контроля и регулировки сварочных функций и режимов. Функции **TIG** и **TIG с пульсацией (1-250 Гц)** с системой поджига дуги **Lift**. Возможность работы от генератора. Инвертор оснащен электронной системой **Fly-Back**, обеспечивающей высокую стабильность сварочного процесса при использовании кабеля-удлинителя с малым сечением (дл.= 50м; сек.=1,5 мм $^2$ ). Модель оснащена функцией **Anti-Stick**. Функции **Arc-Force**, **Hot-Start** и **VRD** (Voltage Reduction Device) регулируются на передней цифровой панели.



Апарат за електродъгово заваряване с инверторна технология за заваряване с електроди (като рутилови, базични, неръждаеми и специални) с вграден LCD дисплей и микропроцесор, за контролиране и регулиране на различни функции и методи. **TIG** и **Tig pulsed (1-250 Hz)** старт с **Lift** система. Инвертора може да работи с генератор за ток. Машината е окомплектована с електронна система **Fly-Back**, която дава възможност да се работи с дълъг захранващ кабел с малко сечение ( $L=50$  м, сек.=1,5 mm $^2$ ). Вградена функция **Anti-Stick**. **Arc-Force**, **Hot-Start** и **VRD** (Voltage Reduction Device) могат да се настройват от дигиталния панел в предната част.